

Scheduling problems in automated manufacturing

Citation for published version (APA):

van de Klundert, J. (1996). *Scheduling problems in automated manufacturing*. [Doctoral Thesis, Maastricht University]. Rijksuniversiteit Limburg. <https://doi.org/10.26481/dis.19960607jk>

Document status and date:

Published: 01/01/1996

DOI:

[10.26481/dis.19960607jk](https://doi.org/10.26481/dis.19960607jk)

Document Version:

Publisher's PDF, also known as Version of record

Please check the document version of this publication:

- A submitted manuscript is the version of the article upon submission and before peer-review. There can be important differences between the submitted version and the official published version of record. People interested in the research are advised to contact the author for the final version of the publication, or visit the DOI to the publisher's website.
- The final author version and the galley proof are versions of the publication after peer review.
- The final published version features the final layout of the paper including the volume, issue and page numbers.

[Link to publication](#)

General rights

Copyright and moral rights for the publications made accessible in the public portal are retained by the authors and/or other copyright owners and it is a condition of accessing publications that users recognise and abide by the legal requirements associated with these rights.

- Users may download and print one copy of any publication from the public portal for the purpose of private study or research.
- You may not further distribute the material or use it for any profit-making activity or commercial gain
- You may freely distribute the URL identifying the publication in the public portal.

If the publication is distributed under the terms of Article 25fa of the Dutch Copyright Act, indicated by the "Taverne" license above, please follow below link for the End User Agreement:

www.umlib.nl/taverne-license

Take down policy

If you believe that this document breaches copyright please contact us at:

repository@maastrichtuniversity.nl

providing details and we will investigate your claim.

Stellingen behorende bij het proefschrift
Scheduling Problems in Automated Manufacturing

1. Tenzij $P = NP$, bestaat er geen polynomiaal algoritme voor het *capacitated batch selection problem* met een eindige worst-case ratio.
2. Zij $D(V, A)$ een gerichte graaf waarin voor $v \in V$ kanten van de vorm (v, v) mogen voorkomen. Zij $l(a)$ de niet negatieve lengte van kant a voor alle $a \in A$, en zij $w(v)$ het positieve geheeltallige gewicht van vertex v voor alle $v \in V$. Het probleem van het vinden van een gesloten wandeling van minimale lengte waarin elke vertex v precies $w(v)$ keer wordt aangedaan kan in constante tijd worden opgelost als $|V|$ constant is, i.e. de benodigde rekentijd hangt niet af van de gewichten.
3. Het belang van goede geautomatiseerde productieplanning systemen neemt toe naarmate de automatisering van productie vordert.
4. De methode van modelleren zoals gehanteerd in PERT/CPM methoden, die bijvoorbeeld kan worden aangetroffen in *an introduction to management science* van Anderson, Sweeney & Williams, is tegenintuïtief en nodeeloos ingewikkeld.
5. De wijdverbreide stelling dat automatisering van productieprocessen menselijk kapitaal bevrijdt om op een andere wijze de welvaart te verhogen, suggereert ten onrechte dat zulks ook altijd daadwerkelijk geschiedt.
6. Voor een slaapmiddel is een televisie, hoewel effectief, aan de dure kant.
7. Nederland ondervindt overlast ten gevolge van het drugbeleid van de haar omringende landen.
8. Het plannen en herinneren van activiteiten wint aan eenvoud door de invoering van de zogenaamde bummelkalender, een kalender waarin een jaar wordt opgedeeld in dertien maanden van precies vier weken, alle te beginnen op maandag, en waarin de als gevolg van deze indeling overschietende dagen van het jaar, bummeldagen genoemd, met gelijke tussenposen over het jaar verdeeld worden en ter bevordering van de invoering van onderhavige kalender tot nader order als vrije dagen gelden.
9. Gezien het feit dat opiniepeilingen het stemgedrag van de kiezers beïnvloeden, kan het aantrekkelijk zijn om bij een dergelijke peiling een valse voorkeur op te geven, hetgeen de naargeving misleidend maakt.
10. Individuele sprinkhanen op de gevolgen van hun daden wijzen is niet de meest geëigende manier voor het beëindigen van een sprinkhanenplaag.
11. Schelden met een zachte g komt minder hard aan.